

## AVVISO RETTIFICA E PROROGA TERMINE

AVVISO MANIFESTAZIONE DI INTERESSE FINALIZZATA ALL'INDIVIDUAZIONE DI OPERATORI ECONOMICI DA INVITARE ALLA SUCCESSIVA PROCEDURA NEGOZIATA EX ART. 36 COMMA 2 LETTERA B DEL D.LGS. 50/2016, DA SVOLGERSI IN MODALITA' TELEMATICA MEDIANTE L'UTILIZZO DELLA PIATTAFORMA SINTEL DI ARCA REGIONE LOMBARDIA PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI NOLEGGIO, INSTALLAZIONE, MONTAGGIO, SMONTAGGIO E MANUTENZIONE DELLE LUMINARIE NATALIZIE PER IL DECORO DELLA CITTA' DI MANTOVA PER LE FESTIVITÀ NATALIZIE 2016

Con riferimento all'avviso di cui all'oggetto, approvato con determinazione n.1607 del 1/08/2016, si comunica che con successiva determinazione n.1734 del 16/08/2016 l'avviso risulta così rettificato:

- **scadenza termine presentazione manifestazioni di interesse : 12 settembre 2016 ore 12:00;**
- **alla successiva procedura negoziata , saranno invitati tutti i soggetti che entro il termine di cui sopra avranno fatto pervenire la propria candidatura;**
- **Criteri di aggiudicazione:**

<b>A.PROPOSTA PROGETTUALE</b>		<b>Max 70 punti</b>
A.1 qualità stilistica ed estetica	Max. punti 40	
A.2 qualità dei materiali	Max. punti 10	
A.3 programma assistenza e manutenzione, pronto intervento	Max. punti 10	
A.4 fornitura, installazione, montaggio e smontaggio in ulteriori siti rispetto a quelli indicati in capitolato, senza oneri per Amministrazione	Max. punti 10	
<b>B. OFFERTA ECONOMICA</b>		<b>Max.30 punti</b>

IL DIRIGENTE/RUP  
DOTT. Alberto Rosignoli

